

Durée : 1 journée

Prérequis :

- Lecture des schémas électriques de base
- Mesures de base au multimètre (tension) et à la pince ampèremétrique (courant)

Compétences développées :

- Piloter un système automatisé ; respect des procédures de démarrage et d'arrêt
- Piloter à distance via supervision, régler et optimiser les paramètres de production
- Exploiter un dialogue homme-machine

G1	G2	G3	G4	G5	G6
Présentation de la Mini-usine I – Aide mémoire					
Production Z1 1.01.1	Production Z2 1.01.2	Production Z3 1.01.3	Production Z4 1.01.4	Production Z5 1.01.5	Production Z6 1.01.6
Initiation de base à la sécurité en maintenance (carnet)					
<i>Activité au choix : Découverte actionneurs</i>					
Découverte actionneurs 1.12 E/M	1.13 E/M	1.14 E/M	1.15 E/M	1.16 E/M	1.11 E/M